



ALLGEMEINE INFORMATIONEN:

De Beer Refinish 1K Kunststoff-Primer ist ein Haftungsprimer auf Basis spezieller Harze zur Haftungsförderung auf neuen, ungründierten Kunststoffteilen für die Fahrzeuglackierbranche. Besonderer Hinweis: 1-60 Kunststoff-Primer 1K kann als ein Kunststoff-Haftungszusatz bei 8-746 High Production Nass-in-nass Füller verwendet werden, wobei die Anwendungs- und Trocknungszeit verringert wird. Siehe 8-746 TDS für weitere Informationen. (dieses System ist nur mit 8-746 und keinem anderen DeBeer Primer/Füller empfohlen)



INHALTSSTOFFE:

1-60 1K Kunststoff-Primer



FAHRZEUG-UNTERGRÜNDE:

Code des Kunststoffuntergrunds	Typ:
PP-EPDM	Flexibler Kunststoff
TPO	Flexibler Kunststoff
ABS	Medium-Kunststoff
PUR	Flexibel - Weicher/Harter Kunststoff
PA	Hartkunststoff

Alle gewöhnlichen Kunststofftypen, die derzeit bei erzeugten OEM-Außenteilen und in der Fahrzeuglackierbranche verwendet werden. Nicht verwenden mit Polylethylen (PE) oder purem Polypropylen (PP).

Nicht auf vorgrundierten Kunststoffteilen verwenden
Wenn der Kunststofftyp nicht bekannt ist, Haftung vor dem Lackieren testen



OBERFLÄCHENVORBEREITUNG:

- Das Trennmittel durch Abwaschen des Untergrunds mit heißem Seifenwasser und einem feinen Schleifpapier oder ähnlichen Produkt entfernen.
- Den Untergrund gründlich mit sauberem Wasser abspülen
- Den Untergrund trocken blasen, mit 1-951 Silikonentfetter entfetten
- Die ungründierten Kunststoffteile mit einem feinen Schleifpapier anrauen, um glatte Untergründe vorzubereiten oder ein mittelgrobes Schleifpapier für die Vorbereitung von Strukturuntergründen verwenden.
- Erneut mit 1-851 Antistatischer Entfetter entfetten



MISCHVERHÄLTNIS:

Gebrauchsfertig



SPRITZDÜSENAUFBAU:

	Düse (mm)	Luftdruck (bar/psi)
HVLP	1,3-1,4	2 / 29
HE	1,3-1,4	2 / 29



ANWENDUNG:

1 Schicht



VERARBEITUNGSZEIT bei 20°C / 68°F:

Nicht zutreffend



ABLÜFTZEIT bei 20°C / 68°F:

15 - 20 Minuten



TROCKNUNGSZEITEN bei 20°C / 68°F:

Min.: 20 Minuten
 Max.: 2 Stunden bis zur Nachbearbeitung

Nach mehr als 2-stündiger Trocknung des 1-60 Kunststoff-Primer, Anrauen mit feinem Schleifpapier oder ähnlichen Produkt und den 1-60 erneut auftragen



REINIGUNG:

1-051 Lackierpistolenreiniger

NÄCHSTE SCHICHT:

DeBeer 2K Primer / Füller **Ausgenommen Epoxy Primer**
 Serie WaterBase 900*
 Serie BeroThane HS420 3000
 Serie *BeroBase 500
 Serie *BeroMix 2000

Für flexible und weiche Kunststoffe 10 - 30%, 47-39 2K Elastik Additiv zum 2K-Farbsystem vor dem Hinzufügen des Härter oder der Verdünnung bei Bedarf hinzugeben. Keine Epoxy Primer verwenden

EU-Vorschriften		
VOC-Code		
Produktunterkategorie (gemäß Richtlinie 2004/42/EG) und max. VOC-Anteil (ISO 11890-1/2) des gebrauchsfertigen Produkts	Nicht zutreffend	
Chemische Basis	Spezielle Harze	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität	< 12 Sek. / Din4 /20°C
	Spezifisches Gewicht (kg/l):	0,876
	Flammpunkt geschlossenes Gefäß	24°C / 75,2°F
	Vol. % Feststoffe	4
	Schichtstärke	5 Mikron 0,2 Mil
	Sparsamkeit;	8 m²/L/5 µm
	Sprühfertig	81,5 ft²/qtr./0,2 Mil
	Glanz	Matt
Farbe	Klar	

AUFBEWAHRUNG / HALTBARKEIT:

Bei normalen Lagerbedingungen bei 10°C - 30°C / 50°F - 90°F bis zu zwei Jahre (im ungeöffneten Behälter).



Geeigneten Atemschutz verwenden (wir empfehlen die Verwendung einer belüfteten Atemschutzmaske).



HINWEISE:

1-60 1K Kunststoff-Primer kann als ein Kunststoff-Haftungsadditiv bei 8-746 High Production Nass-in-nass Füller verwendet werden. Beziehen Sie sich bitte auf 8-746 TDS für weitere Informationen.
 * Keine VOC-anwendbaren Produkte für Länder außerhalb der EU-Region.
 Den Epoxy Primer nicht über 1-60 Kunststoff-Primer anwenden.